

Mapefloor I 500 W

Двухкомпонентный, многоцелевой, бесцветный, эпоксидный состав в водной дисперсии для паропроницаемых промышленных полов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Mapefloor I 500 W – Двухкомпонентный, многоцелевой, бесцветный, эпоксидный состав в водной дисперсии для паропроницаемых самовыравнивающихся и/или многослойных промышленных полов с привлекательным внешним видом и нескользящей поверхностью.

Типичные примеры применения

Покрытие полов:

- В химической и фармацевтической промышленности
- В лабораториях, больницах и стерильных помещениях
- В пищевой промышленности
- В асептических зонах
- На автоматизированных складах
- В торговых центрах
- В местах, где не установлена пароизоляция
- На подземных парковках

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Mapefloor I 500 W представляет собой двухкомпонентный эпоксидный защитный материал на основе смолы в водной дисперсии, изготовленный в соответствии с формулой, разработанной в исследовательских лабораториях компании MAPET.

Mapefloor I 500 W является универсальным, проникаемым для водяного пара и обладающим инновационными характеристиками материалом. Будучи продуктом на водной основе, данный материал не подвержен усадке. После высыхания толщина нанесенного слоя не уменьшается.

Mapefloor I 500 W – безопасен для окружающей среды, т.к. изготовлен на водной основе. Особенно подходит для применения в пищевой промышленности. Поверхность приобретает однородный, гладкий и привлекательный внешний вид.

Mapefloor I 500 W – полимеризуется даже при температуре +5°C, и может наноситься на бетон, выдержанный после укладки всего 4 дня.

Mapefloor I 500 W – прочный, химически устойчивый и износостойкий состав, который может использоваться в многослойных и самовыравнивающихся системах.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не разбавляйте **Mapefloor I 500 W** растворителями.
- Не используйте **Mapefloor I 500 W** для применения снаружи помещений.
- Не наносите **Mapefloor I 500 W** на пыльные, рыхлые или неровные основания.
- Не наносите **Mapefloor I 500 W** на поверхность со следами масел, жиров и грязи
- Не используйте частичные количества компонентов, чтобы избежать ошибок при смешивании, т.к. это может привести к неполному затвердеванию материала.
- После перемешивания компонентов не подвергайте материал воздействию источников тепла.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Бетонные поверхности должны быть ровным или иметь наклон не более 1,5%, а также очищенными от отслоившихся частиц. Прочностные характеристики

ветствовать планируемым эксплуатационным нагрузкам. Поверхность следует подготовить дробеструйной обработкой с последующим удалением пыли пылесосом.

Трещины в основании следует отремонтировать составом **Eporip**. При необходимости разрушенные участки можно отремонтировать эпоксидным составом **Mapefloor EP19**, или цементными составами линии **Mapegrout** или **Planitop 400**. Перед нанесением **Mapefloor I 500 W** необходимо полностью очистить поверхность от пыли.

Подготовка и нанесение Mapefloor I 500 W в качестве самовыравнивающегося состава.

1. Подготовка и нанесение грунтовочного состава Mapescoat I 600 W

Влейте Компонент А в емкость с Компонентом В и перемешайте низкоскоростным миксером с насадкой до образования однородной консистенции. Медленно влейте воду в соотношении максимум 1:1 и продолжайте перемешивание до получения однородной смеси. Распределите раствор равномерно на поверхности при помощи валика со средним ворсом, затем посыпьте кварцевым песком фракцией 0,5 мм для обеспечения адгезии последующего слоя.

2. Самовыравнивающийся слой толщиной 2-4 мм (Mapefloor System 53).

Влейте Компонент А в емкость с Компонентом В и тщательно перемешайте низкоскоростным миксером с насадкой до образования однородной консистенции. Добавьте колер **Mapecolor Paste** и, постоянно перемешивая, влейте не более 2 литров воды (0,700 кг **Mapecolor Paste** требуется на каждые 26 кг раствора (А+В) **Mapefloor I 500 W**). Вылейте раствор на пол и равномерно распределите шпателем или зубчатой раклей, а затем прокатайте поверхность игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха. Для повышения износостойких характеристик **Mapefloor I 500 W**, через 24 часа нанесите на поверхность слой двухкомпонентного алифатического полиуретанового состава для финишной отделки **Mapefloor Finish 50** (0,10 кг/м²).

Для придания противоскользящих свойств покрытию, в раствор **Mapefloor Finish 50** следует добавить 5-10% **Mapefloor Filler**.

Подготовка и нанесение Mapefloor I 500 W в многослойных системах (см. Mapefloor System 51, 52) толщиной 3-5 мм.

После подготовки основания (см. выше), пропитайте поверхность водой, избегая образования лужиц и/или застоев воды на поверхности.

Первый слой

Добавьте Компонент А в Компонент В и перемешайте низкоскоростным миксером до получения однородного состава. Непрерывно помешивая, медленно влейте 2 литра воды, продолжайте перемешивать до получения однородного состава. Вылейте состав на пол и равномерно распределите шпателем или зубчатой раклей. По свежему слою распределите кварцевый песок фракцией 0,5 мм до полной пропитки, дождитесь затвердевания материала.

Второй слой

(обычно рекомендуется для толщин более 3 мм)

Добавьте компонент А в компонент В и перемешайте низкоскоростным миксером до получения однородного состава. Добавьте колер **Mapecolor Paste** и, постоянно перемешивая, влейте не более 2 литров воды (0,700 кг **Mapecolor Paste** требуется на каждый замес **Mapefloor I 500 W**). Вылейте состав на пол и равномерно распределите шпателем или зубчатой раклей. По свежему слою распределите кварцевый песок фракцией 0,5 мм до полной пропитки, дождитесь затвердевания материала.

Финишный слой

Удалите остатки незакрепившегося песка промышленным пылесосом и приготовьте раствор **Mapefloor I 500 W**. Добавьте компонент А в компонент В и перемешайте низкоскоростным миксером до получения однородного состава. Добавьте колер **Mapecolor Paste** и, по-

стоянно перемешивая, влейте 3 литра воды (0,700 кг **Mapecolor Paste** требуется на каждый замес **Mapefloor I 500 W**). Вылейте состав на пол и равномерно распределите шпателем.

Расход

- в качестве самовыравнивающегося слоя толщиной 2 мм на поверхности, обработанной грунтовкой **Mapescoat I 600 W**: 4 кг/м².

- в качестве многослойной системы с нескользящей поверхностью толщиной 5 мм:

На первый слой

Mapefloor I 500 W – 2,5 кг/м².

Кварцевый песок фракцией 0,5 мм – 5 кг/м²

На второй слой

Mapefloor I 500 W – 2,5 кг/ м².

Кварцевый песок 0,5 мм – 5 кг/м².

На финишный слой

Mapefloor I 500 W – 0,7 кг/м².

Очистка

Инструменты и оборудование, используемые при приготовлении и нанесении **Mapefloor I 500 W**, можно очистить водой сразу после применения. После полимеризации – только механическим способом.

УПАКОВКА

Комплект 26 кг. Компонент А - 2 кг, Компонент В – 24 кг.

ХРАНЕНИЕ

Материал следует хранить в оригинальной упаковке, в сухом месте, при температуре не менее +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Mapefloor I 500 W оказывает раздражающее действие на кожу и глаза. Компонент А может стать причиной появления сыпи у людей, имеющих аллергическую реакцию на данные элементы. Используйте защитные перчатки и очки. При контакте с глазами – промойте большим количеством воды и обратитесь за медицинской помощью. Компонент А представляет опасность для водной флоры и фауны.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Технические характеристики		
	Компонент А	Компонент В
Цвет:	бесцветный	желтоватый
Консистенция:	жидкость	паста
Плотность (г/см ³):	1	2,8
Вязкость при +23°C (МПа*с):	3,000	88,000
Классификация опасности в соответствии с ЕС 99/45:	Оказывает раздражающее действие, опасен для окружающей среды	Оказывает раздражающее действие
	Перед применением прочтите пункт «Инструкция по технике безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и Паспорте безопасности продукта.	
Хранение:	12 месяцев в оригинальной упаковке	
Таможенный код:	3209 90 00	

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ при +23°C и 50% ОВВ

Created with

Соотношение смешивания:	Компонент А:Компонент В=1:12
Цвет	бесцветный
Консистенция	Вязкая жидкость
Плотность (кг/м ³)	2,150
Вязкость (МПа*с):	2,000
Жизнеспособность раствора при +20°C:	20 минут
Рекомендуемый температурный интервал использования:	От +8°C до +30°C
Окончательные характеристики	
Пылеустойчивость при +23°C и 50% ОВВ	3-4 часа
Возможность ходить при +23°C и 50% ОВВ через	16 часов
Окончательное затвердевание:	7 дней
Тест по Таберу через 7 дней (при+23С и 50% ОВВ, 1000 циклов/1000 оборотов, CS 17 абразивный диск), мг:	110

Таблица химической стойкости Mapefloor I500W

5% уксус (красный)	2	
5% уксус (белый)	1	
10% уксусная кислота	1	
5% уксусная кислота	1	
10% соляная кислота	2	пожелтение
5% соляная кислота	2	
Концентрированная соляная кислота	1	Интенсивное позеленение
10% муравьиная кислота	1	
Концентрированная фосфорная кислота	2	Интенсивное изменение цвета
Молочная кислота	3	
10% азотная кислота	2	
30% азотная кислота	1	Интенсивное покраснение
5% азотная кислота	2	
Щавелевая кислота (ph=1)	2	
10% серная кислота	2	
5% серная кислота	1	Интенсивное обесцвечивание (выцветание).
10% дубильная кислота	1	
вода	1	
10% аммоний	1	
бензин	1	
пиво	2	обесцвечивание (выцветание).
20% карбонат натрия (кальцинированная сода)	1	
20% хлористый натрий	1	
Кока-кола	1	
Дизтопливо	1	
Разбавитель калиевой селитры	1	
Диметил-формамид	3	
10% этанол	1	
95% этанол	3	

Created with

Этил ацетат	2	
Этил метилкетон	3	
36% формальдегид	1	Интенсивное обесцвечивание (выцветание).
20% гидроксид натрия (каустическая сода)	1	
40% гидроксид натрия (каустическая сода)	1	
Изопропил. спирт	3	
Молоко	1	
30% метанол	2	
Моторное масло	1	
Оливковое масло	1	
Керосин	1	
Свиная кровь	2	
1% сульфат натрия	1	
Апельсиновый сок	1	
Концентрированный лимонный сок	1	
Толуол	1	
Вино	1	
Виски	2	Интенсивное пожелтение
<p>Класс 1. Поверхность стойкая к проливам химреагента, без регулярной уборки (мытья).</p> <p>Класс 2. То же, что и в классе 1. Возможно изменение цвета поверхности.</p> <p>Класс 3. Возможен кратковременный контакт с химреагентом, который необходимо удалить (смыть) в течении 8 часов.</p>		

ООО Проматех, г.Воронеж, ул.Машиностроителей, д.3, оф. 216, отдел строительной химии
(473) 233-33-48, www.mapei-center.ru

Created with